

Oberflächenbehandlungen von BOLZ INTEC

ELEKTROPOLITUR VON ROSTFREIEN STÄHLEN

Elektropolierte Flächen weisen wegen ihrer hohen Passivität maximale Korrosionsbeständigkeit auf.

Produktanhaftungen werden aufgrund der verbesserten Rauheitswerte und vor allem aufgrund des optimierten Oberflächenprofils reduziert.

Geschliffene und anschließend elektropolierte Oberflächen weisen keine Fremdpartikel auf und sind somit sauber und verfahrensneutral.

Wenn es auf Sauberkeit, Sterilität, gute Reinigungsmöglichkeit und verlängerte Reinigungsintervalle ankommt, ist die Elektropolitur von enormem Vorteil.

Von besonderem Nutzen ist dies für die pharmazeutische, chemische, biochemische Industrie und auch für die Lebensmittelindustrie.



Die Vorteile der Elektropolitur sind:

- Bessere homogene Ausbildung der Passivschicht bei Edelstahl
- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Geringe Rauigkeit
- Deutlich geringere Belagbildung am Medium durch berührende Teile
- Leichte Reinigung der Gegenstände
- Verlängerung der Bauteil-Lebensdauer

Durch das patentierte BOLZ INTEC-Verfahren® werden diese Vorteile noch stärker ausgeprägt

- Markant gesteigerte Oberflächengüte der elektropolierten Bauteile
- Verbesserte Einebnung der Oberfläche durch Verringerung der Rauigkeitsspitzen
- Bessere Ausbildung der Edelstahlpassivschicht durch homogenere Oberflächenstruktur
- Verbesserte Korrosionsbeständigkeit gegenüber einer Vielzahl von aggressiven Medien

Beispiel: Vergleich der Ra-Werte:

Konventionelle Elektropolitur – BOLZ INTEC-Verfahren®



